

TYP UVFX (NIE ZAWIERA ITX)

1. ZASTOSOWANIE:

Farba fleksodrukowa, utwardzanie rodnikowe, przeznaczona do druku na etykietach samoprzylepnych, elastycznych opakowaniach i kartonach:

- koronowany PE, BOPP, OPP, koekstrudowany OPP
- powlekany powierzchniowo PP i PE
- powlekany PET
- PCV
- Aluminium lakierowane
- Papier powlekany i nie powlekany
- Artykuły tekturowe

Ze względu na możliwe różnice w strukturze substancji tworzących powierzchnię zadrukowywaną jak również w metodach produkcji, zaleca się przeprowadzenie testów. Dodatki antystatyczne, ułatwiające formowanie, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby do podłoża. Przed rozpoczęciem druku należy je usunąć z powierzchni materiału.

2. CHARAKTERYSTYKA:

Farby serii UVFX spełniają wszystkie wymagania stawiane współczesnym farbom fleksograficznym stosowanym w produkcji etykiet, dlatego przede wszystkim nie zawierają silikonu i fotoinicjatora ITX. Wszystkie kolory zachowują niską lepkość, nawet podczas przechowywania dłuższego, niż gwarantowany czas trwałości. Właśnie ze względu na niską lepkość farby serii UVFX posiadają znakomite właściwości drukowania również przy potoczonych metodach druku. Farby sitodrukowe RUCO-UVFX zawierają tylko pigmenty bez metali ciężkich. Wszystkie komponenty stosowane podczas produkcji farb spełniają wymagania normy EEC, EN 71 (bezpieczeństwo zabawek), część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku.

3. KOLORY:

3.1. KOLORY BAZOWE:

Yellow c	UVFX-2016
Orange 021 c	UVFX-3038
Warm Red c	UVFX-3039
Red 032 c	UVFX-3040
Rubine Red c	UVFX-3042
Rhodamine Red c	UVFX-3044
Purple c	UVFX-3045
Violet c	UVFX-5030
Blue 072 c	UVFX-5031
Reflex Blue c	UVFX-5032
Process Blue c	UVFX-5027
Green c	UVFX-6008
Black c	UVFX-9010
Transparent White	UVFX-0007

Farby UVFX mogą być używane do produkcji dokładnych kolorów wg systemu Pantone. Dostępne są receptury mieszania.

Receptury bazują na naszych 13-tu kolorach podstawowych i bieli transparentnej, są wykonane przy użyciu maszyny IGT, anilox 180L/cm = 450L/cal, wydajność 4cm²/m.

TYP UVFX

3.2. KOLORY PROCESOWE:

Process Yellow	UVFX-2018
Process Magenta	UVFX-3041
Process Cyan	UVFX-5028
Process Black	UVFX-9009

3.3. PRODUKTY DODATKOWE:

biały	kryjący	UVFX-1006
srebrny		UVFX-4003
złoty		UVFX-4004

7.2. PRODUKTY SPECJALNE:

Dalsze odcienie kolorów jak również farby o zwiększonej odporności (wg DIN EN 646), odporne na warunki atmosferyczne, światło, itp. mogą być opracowane na życzenie klienta. Szczegółowe informacje są dostępne na żądanie.

4. DODATKI:

Rozcieńczalnik UV	UVFX-VD
Modyfikator utwardzania	UVFX-HB

Lepkość farby można kontrolować poprzez dodanie rozcieńczalnika UVFX-VD. Maksymalna ilość dodanego środka to 5%.

Modyfikator UVFX-HB służy do podniesienia reaktywności a co za tym idzie przyspiesza utwardzanie farby. Zaleca się dodawanie w ilości do 3%.

Levelling Aid	UVFX-VM
---------------	---------

W celu poprawienia charakterystyki płynności farby można zastosować środek regulujący rozptyływanie się. Dodatek należy stosować w ilości 0,5-2%.

5. ODPORNOŚĆ I ŚWIATŁOODPORNOŚĆ:

Kolor	mydło	zasady	Alkohol	kwasy	Światło
Process Yellow	-	4	3-4	4	5-6
Process Magenta	2	3	2-3	3	5
Process Cyan	5	5	4-5	5	8
Process Black	5	5	4-5	5	8
Yellow C	5	5	5	5	6-7
Orange 021 C	5	5	5	5	6
Warm Red C	5	5	3-4	5	4
Red 032 C	5	5	4-5	5	6-7
Rubine Red C	2	3	2-3	3	5
Rhodamine Red C	-	5	5	5	8
Purple C	-	5	5	5	8
Violet C	-	5	5	5	8
Blue 072 C	-	5	4-5	5	8
Reflex Blue C	-	5	4-5	5	8
Process Blue C	5	5	4-5	5	8
Green C	5	5	5	5	7-8
Black C	5	5	5	5	8

Odporność produktu: 1- słaba 5 - dobra

Światłoodporność: 1- słaba 8 - dobra

Znak - : nie testowano

TYP UVFX

6. POŁĄCZONE METODY DRUKU :

Farby serii UVFX charakteryzują się znakomitymi właściwościami druku w połączeniu z innymi metodami druku: sitodrukiem rotacyjnym, offsetem, wkłesłodrukiem. Przyczepność poszczególnych warstw farby jest bardzo dobra, niezależnie od tego, czy drukujemy przed, czy po nadruku innymi metodami. Dla zachowania optymalnych rezultatów w połączeniu z sitodrukiem rotacyjnym zaleca się stosowanie naszej farby bezsilikonowej 900-UV-1354.

6.1. TERMOTRANSFER: Nadrukowana warstwa farby UVFX może być pokrywana (zadrukowywana) taśmą termo transferową.

6.2. HOT STAMPING: Nadruki wykonane farbą UVFX mogą być pokrywane metodą hotstampingu.

6.3. COLDSTAMPING: Farba UVFX może być pokrywana folią w technologii coldstamping, również przy dużych prędkościach druku.

7.2. DRUKOWANIE LASEROWE:

Nasze doświadczenie wskazują, że nadruki wykonane farbą UVFX mogą być zadrukowywane przy użyciu wielu dostępnych drukarek laserowych. Prawidłowo utwardzona warstwa farby jest odporna na wysoką temperaturę.

6.5. LAMINOWANIE: Etykiety drukowane farbą UVFX mogą być bezproblemowo laminowane.

7. INSTRUKCJE DRUKOWANIA:

7.1. AKTYWACJA: Zalecamy aktywację podłoża poprzez koronowanie. Pożądane napięcie powierzchniowe to 38-44 dyn/cm.

7.2. ZALECANE WATROŚCI ANILOXU:

Parametr	Kolory procesowe	Tekst	Powierzchnia
Linie/cm	320-400	200-240	140-160
Linie/cal	800-1000	500-600	350-400
Wydajność cm ² /m	3.0-4.0	4.5-5.5	7.5-9.0
Kąt	60°	60°	60°

7.2. SPRZĘT DRUKUJĄCY:

Farby serii UVFX są przeznaczone do druku na wszystkich stosowanych obecnie maszynach fleksodrukowych. W czasie zamiany farby np. z serii rozpuszczalnikowej czy wodnej na farbę o radykalnym utwardzaniu UV należy pamiętać o dokładnym wyczyszczeniu wszystkich części maszyny w celu uniknięcia problemów i niezgodności związanych różną konstrukcją chemiczną tych rodzajów farb. Farby serii UVFX mogą być drukowane przy użyciu wszystkich płyt przeznaczonych do stosowania wraz z farbami utwardzanymi w systemie radykalnym UV. Odpowiednie płyty oferują np. BASF-Drucksysteme, DuPont albo Asahi.

TYP UVFX

- 8. UTWARDZANIE:** Poszczególne kolory posiadają różną zdolność do absorbowania światła UV. Zależy to w głównej mierze od ich krycia i odcieni. Wszystkie kolory serii UVFX można utwardzać średniociśnieniowymi lampami rtęciowymi, o mocy 120-200 W/cm. Farby UVFX posiadają dobre własności utwardzania i są przeznaczone do druku z prędkością do 150m/min, w zależności od koloru, ustawienia lamp UV, wartości Anilox'u.
- Energia potrzebna do prawidłowego utwardzenia farby wynosi 120-200mJ/cm², w zależności od pigmentacji.
- Należy zwrócić uwagę na zalecaną przez producenta maszyny częstotliwość czyszczenia reflektorów i wymiany lamp.
- 9. CZYSZCZENIE:** Zalecamy stosowanie następujących środków czyszczących:
- | | |
|---------------------------------|-------|
| do wałków aniloxowych i maszyny | 34622 |
| do płyt | 35352 |
- Należy zawsze przestrzegać wskazówek producenta dotyczących czyszczenia płyt.
- 10. TRWAŁOŚĆ:** Gwarantowany okres trwałości farb to 12 miesięcy, pod warunkiem składowania ich w temperaturze nie przekraczającej 21° C i w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku. Wyjątek stanowią kolory metaliczne, których czas trwałości wynosi 6 miesięcy. Otwarte pojemniki z farbą należy zamykać tak szybko jak to możliwe ze względu na możliwość polimeryzacji farby pod wpływem światła UV znajdującego się w świetle dziennym
- 11. UWAGI:** Wszystkie farby UV posiadają własności podrażniające i uczulające. Dlatego podczas pracy należy nosić rękawiczki ochronne. Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie naszej wiedzy. Jednakże, ze względu na wiele czynników mających wpływ na wykonanie podłoża, jak również na sam proces druku, zaleca się wykonanie testów w aktualnych warunkach, przed rozpoczęciem produkcji. Powyższa instrukcja nie stanowi gwarancji poszczególnych własności technicznych produktu, związanych z drukiem w konkretnych warunkach.