

TYP 081-UV

(NIE ZAWIERA ITX, NISKA MIGRACJA)

1. ZASTOSOWANIE: Specjalnie opracowana farba offsetowa do druku na tubach wykonanych z polietylenu PE. Ze względu na możliwe różnice w składzie substancji tworzących powierzchnię zadrukowywaną zaleca się przeprowadzenie testów. Dodatki antystatyczne, ułatwiające formowanie i wyjmowanie z form mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby do podłoża. Przed rozpoczęciem druku należy je usunąć z powierzchni materiału. Podczas druku na polietylenie i polipropylenie konieczne jest wstępne przygotowanie powierzchni (aktywacja).

2. CHARAKTERYSTYKA: Farby serii 081-UV charakteryzują się wysoką reaktywnością i nie zawierają fotoinicjatora ITX. Nadrukowana farba może być pokrywana lakierami stosowanymi przy dekoracji tub polietylenowych. Przed rozpoczęciem produkcji zaleca się oczywiście wykonanie testów druku. Farby RUCO 081-UV zawierają tylko pigmenty bez metali ciężkich. Nie zawierają rozpuszczalników. Wszystkie komponenty stosowane podczas produkcji farb spełniają wymogi normy EEC , EN 71 (bezpieczeństwo zabawek), część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku. Farby serii 080-UV nie zawierają fotoinicjatora ITX jak również charakteryzują się bardzo małą migracją elementów składowych. Wartość migracji nie powinna przekraczać 10 ppb. Właściwości te czynią farby serii 081-UV niezwykle przydatnymi do druku na zewnętrznych powierzchniach opakowań spożywczych.

3. KOLORY:

3.1. KOLORY BAZOWE:	żółty	P 01	081-UV-2140
	pomarańczowy	P 03	081-UV-3320
	czerwony	P 04	081-UV-3321
	czerwony	P 05	081-UV-3319
	różowy	P 06	081-UV-3322
	fioletowy	P 07	081-UV-5295
	reflex blue	P 08	081-UV-5293
	niebieski	P 09	081-UV-5294
	zielony	P 10	081-UV-6157
	biały	P 11	081-UV-1028
	czarny	P 12	081-UV-9059

3.2. KOLORY KRYJĄCE:

biały	kryjący	081-UV-1029
czarny	kryjący	081-UV-9058

4. DODATKI: Farby serii 081-UV są dostarczane do klientów w stanie gotowym do użycia. W przypadku zaistnienia konieczności zredukowania lepkości farby lub podniesienia jej reaktywności, można stosować odpowiednie rozcieńczalniki. Generalnie, ze względu na łatwopalność, nie należy stosować żadnych rozcieńczalników organicznych.

Rozcieńczalnik UV	081-UV-0014	(dodatek 2-5%)
Rozcieńczalnik reaktywny	081-UV-0010	(dodatek 2-5%)

TYP 081-UV

W celu zmniejszenia intensywności kolorów można dodać biel transparentną. W celu zmniejszenia przyrostu punktu i uzyskania większej ostrości nadruku można zastosować pastę rastrową.

Biel transparentna 081-UV-0084 (dodatek do 10%)
Pasta rastrowa 081-UV-0085 (dodatek do 10%)

5. ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I ODPORNOŚĆ NA ŚWIATŁO:

Kolor bazowy	Odp. na światło	H2O	H+	OH-	Mydło	Masto
P1 081-UV-2140	7	5	5	5	-	5
P3 081-UV-3320	6-7	5	5	5	5	5
P4 081-UV-3321	7	5	5	5	4,9	5
P5 081-UV-3319	5	5	4	4-5	3-4	5
P6 081-UV-3322	6-7	-	5	5	5	-
P7 081-UV-5295	7-8	5	5	5	-	-
P8 081-UV-5293	7-8	5	5	5	-	-
P9 081-UV-5294	8	5	5	5	5	5
P10 081-UV-6157	8	5	5	5	5	5
P11 081-UV-1028	8	5	5	5	5	5
P12 081-UV-9059	8	5	5	5	5	5

Odporność: 1 - zła 5 - dobra
Światłoodp: 1 - zła 8 - dobra
- nie testowano

Powyższa tabela jest podana na bazie informacji pochodzących od dostawców pigmentów.

6. INSTRUKCJE PROCESOWE I PARAMETRY DRUKU:

6.1. AKTYWACJA: Przed drukowaniem na poliolefinach trzeba przeprowadzić aktywację powierzchni poprzez koronowanie (CORONA) lub obróbkę płomieniową. Czynność ta pozwala uzyskać pożądaną przyczepność farby UV do podłoża. Napięcie powierzchniowe powinno wynosić minimum 42 mN/m. (Dyn/cm) dla polietylenu i 44-48 mN/m. (Dyn/cm) dla polipropylenu.

6.2. UTWARDZANIE: Poszczególne kolory posiadają różną zdolność do absorbowania światła UV. Zależy to w głównej mierze od ich krycia i odcieni. Wszystkie kolory serii 081-UV można utwardzać średniociśnieniowymi lampami rtęciowymi, o mocy 120 – 160 W/cm. Minimalna energia emitowana przez lampę powinna wynosić 100 mJ/ cm². Należy zwrócić uwagę na fakt, że polimeryzacja zainicjowana światłem UV jest zjawiskiem długotrwałym i nie kończy się w momencie zakończenia druku. Pełna odporność nadruku jest uzyskiwana po okresie ok. 12 godzin. Należy jednak zwrócić uwagę na fakt, że istnieje wiele czynników wpływających negatywnie na parametry utwardzania. Należą do nich: spadek mocy lampy, zbyt duża prędkość druku lub zbyt duża odległość pomiędzy lampą a zadrukowywaną powierzchnią lub nadmierna grubość warstwy farby. Efektem może być zmniejszenie przyczepności farby do podłoża. Nieutwardzone resztki farby stanowią odpad specjalny. Przed usunięciem należy je utwardzić w świetle UV. Wszelkie nieutwardzone resztki należy przechowywać w specjalnych, osobnych pojemnikach.

TYP 081-UV

7. CZYSZCZENIE: Zarówno klisze jak i inne narzędzia można czyścić stosując środek czyszczący RUCO 32352. Wałki powinno się czyścić stosując środek czyszczący 34622. Jeśli czyszczenie nie jest przeprowadzane automatycznie zaleca się stosowanie rękawiczek ochronnych. Środki czyszczące zanieczyszczone resztkami farb UV nie powinny być stosowane do farb konwencjonalnych ze względu na brak możliwości recyklingu.

środek czyszczący do płyt	32352
środek czyszczący do wałków	34622

8. TRWAŁOŚĆ: Gwarantowany okres trwałości farb to 12 miesięcy, pod warunkiem składowania ich w temperaturze nie przekraczającej 21° C i w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku.

9. UWAGI: Wszystkie farby UV posiadają własności podrażniające i uczulające. Dlatego podczas pracy należy nosić rękawiczki ochronne. Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie naszej wiedzy. Jednakże, ze względu na wiele czynników mających wpływ na wykonanie podłoża, jak również na sam proces druku, zaleca się wykonanie testów w aktualnych warunkach, przed rozpoczęciem produkcji. Powyższa instrukcja nie stanowi gwarancji poszczególnych własności technicznych produktu, związanych z drukiem w konkretnych warunkach.