

TYP 110-GE

- 1. ZASTOSOWANIE:** Jednoskładnikowa farba do sitodruku na szkłe, ceramice, również na metalu i tworzywach termoutwardzalnych. Ze względu na różnorodność chemiczną zadrukowywanej powierzchni należy przed przystąpieniem do druku wykonać testy. Dodatki używane podczas produkcji, formowania przedmiotów, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby i powinny zostać usunięte przed drukowaniem.
- 2. CHARAKTERYSTYKA :** Wysoki połysk, wysychanie fizyczne, utwardzanie chemiczne. Farba 110-GE charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, posiada wysoką elastyczność. Jest odporna na światło i warunki atmosferyczne. Charakteryzuje się dobrym kryciem. Końcowe wygrzewanie nadruku jest niezbędne za względu na przebieg procesu chemicznego utwardzania. Specjalne testy są zalecane przed produkcją. Materiały użyte do produkcji farby spełniają wymogi określone w normie EEC EN 71 (bezpieczeństwo zabawek) część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku. Farby serii 110-GE mogą być używane do druku na zewnętrznych częściach opakowań spożywczych.
- 3. KOLORY:** Dostępnych jest 12 kolorów bazowych, służących do mieszania szerokiej gamy odcieni. Pozwalają one uzyskać kolory odpowiadające paletce barw systemów Pantone, HKS, RAL, NCS, itp.
- 3.1. KOLORY BAZOWE:**
- | | | |
|--------------------|------|-------------|
| żółty jasny | B 1 | 110-GE-2273 |
| żółty | B 2 | 110-GE-2277 |
| pomarańczowy | B 3 | 110-GE-3712 |
| czerwony jasny | B 4 | 110-GE-3726 |
| czerwony | B 5 | 110-GE-3727 |
| różowy | B 6 | 110-GE-3728 |
| fioletowy | B 7 | 110-GE-5586 |
| niebieski | B 8 | 110-GE-5587 |
| zielony | B 91 | 110-GE-6440 |
| brązowy | B 10 | 110-GE-8201 |
| biały | B 11 | 110-GE-1094 |
| czarny | B 12 | 110-GE-9063 |
| baza transparentna | | 110-GE-0070 |

3.2 PRODUKTY SPECJALNE:

3.3 EURO-SKALA / 4-KOLOROWE FARBY PROCESOWE:

Do druku 4-kolorowego (wg. normy DIN 16538) stosuje się następujące farby:

Europa-żółty	110-GE-2302
Europa-magenta	110-GE-3793
Europa-cyan	110-GE-5669
Czarny B 12	110-GE-9063

Czarny B12 może być z powodzeniem używany jako farba czarna, rastrowa. W razie konieczności zmniejszenia intensywności koloru można stosować bazę transparentną 110-GE-0070.

TYP 110-GE

4. PRODUKTY DODATKOWE:

Raster pasta może być dodawana w celu zredukowania przyrostu punktu i osiągnięcia większej ostrości punktów.

Lakier	110-GE-0072	
Raster pasta	110-GE-0081	(dodatek max. 10%)

5. DODATKI:

5.1. ROZCIEŃCZALNIKI:

Przed rozpoczęciem druku, w celu uzyskania odpowiedniej lepkości farby należy użyć rozcieńczalnika.

Rozcieńczalnik szybki	VS 35353	(dodatek 15-25%)
Rozcieńczalnik uniwersalny	VD 38571	(dodatek 15-25%)

5.2. OPÓŹNIACZ:

Opóźniacz może być używany w celu spowolnienia procesu wysychania farby.

Opóźniacz	35928	(dodatek 5-10%)
Opóźniacz wolny	34392	(dodatek max. 5%)

Podczas druku w temperaturach powyżej 28° C zaleca się stosowanie opóźniacza 35928 jako rozcieńczalnika uniwersalnego. Należy zwrócić uwagę, że nadmierne dodawanie opóźniacza może mieć negatywny wpływ na przenoszenie farby i odporność nadruku. Opóźniacz 34392 można stosować tylko w połączeniu z rozcieńczalnikiem 38571 lub opóźniaczem 35928.

5.2. MODYFIKATOR PRZYCZEPNOŚCI:

Podczas druku na szkle zaleca się stosowanie modyfikatora przyczepności.

Modyfikator przyczepności (do szkła)	100-VR-1294	(dodatek 2%)
--------------------------------------	-------------	--------------

5.4. ŚRODEK REGULUJĄCY NAPIĘCIE POWIERZCHNIOWE:

Płynność powierzchni farby można poprawić stosując dodatek polepszający jej rozptywanie się. Środek ten redukuje napięcie powierzchniowe farby i umożliwia nakładanie na siebie kolejnych warstw farb, posiadających różne wartości napięcia powierzchniowego.

środek plastyczny	100-VR-133	(max. 0,5-1 %)
-------------------	------------	----------------

Środek poprawiający rozptywanie się farby zawiera silikon, dlatego też jego stosowanie należy ograniczyć do bezwzględnego minimum. Należy przy tym pamiętać, że zawartość silikonu w farbie w pływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

6. WSKAZÓWKI DRUKARSKIE:

6.1. SPRZĘT DRUKARSKI, SIATKI, RAKLE:

Seria farb 110-GE może być używana ze wszystkimi, aktualnie stosowanymi maszynami do sitodruku, wyposażonymi w siatki i rakle wszelkich rodzajów, używanych w przemyśle. Należy jednak zwrócić uwagę, że na proces końcowy ma wpływ wiele czynników, np. rodzaj kliszy, głębokość trawienia, kształt i twardość tamponu, lepkość farby, itp.

Receptury mieszania farby 110-GE są opracowane dla siatki 120-34 nitok/cm.

TYP 110-GE

6.2. UTWARDZANIE: Podczas druku wielokolorowego zaleca się suszenie pomiędzy poszczególnymi nadrukami za pomocą lamp IR albo nadmuchu ciepłego powietrza. Ostateczne wygrzewanie w piecu powinno być przeprowadzone w temperaturze 180°C, przez okres 30 minut.

7. CZYSZCZENIE: Zarówno klisze, siatki, rakle jak i inne narzędzia można czyścić stosując środek czyszczący RUCO 32335. Tampon nie powinien mieć jednak kontaktu z rozpuszczalnikiem. Jeśli czyszczenie nie jest przeprowadzane mechanicznie zaleca się stosowanie rękawiczek ochronnych. Środki czyszczące zanieczyszczone resztkami farb UV nie powinny być stosowane do farb konwencjonalnych, ze względu na brak możliwości recyklingu.

Uniwersalny środek czyszczący		UR	32335
Środek do maszyn czyszczących	WR	100VR	12400C
Środek ulegający biodegradacji		BR	100VR 1272

8. TRWAŁOŚĆ: Gwarantowany okres trwałości farb to 12 miesięcy, pod warunkiem składowania ich w temperaturze nie przekraczającej 21° C i w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku.

9. UWAGI : Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie charakterystyki produktu (MSDS).

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie naszej wiedzy. Jednakże, ze względu na wiele czynników mających wpływ na wykonanie podłoża, jak również na sam proces druku, zaleca się wykonanie testów w aktualnych warunkach, przed rozpoczęciem produkcji. Powyższa instrukcja nie stanowi gwarancji poszczególnych własności technicznych produktu, związanych z drukiem w konkretnych warunkach.