

TYP 450-JK

- 1. ZASTOSOWANIE:** Uniwersalna jednoskładnikowa farba do tampondruku na ABS, szkłe akrylowym, powierzchniach lakierowanych, papierze, kartonie, poliamidzie, poliwęglanie, twardym i miękkim PVC, polistyrenie.
Specjalna wersja 450-JK/PP jest przeznaczona do druku na nieprzygotowanym polipropylenie.
Ze względu na różnorodność chemiczną zadrukowywanej powierzchni należy przed przystąpieniem do druku wykonać testy druku. Dodatki używane podczas produkcji, formowania przedmiotów, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby i powinny zostać usunięte przed drukowaniem.
- 2. CHARAKTERYSTYKA :** Wysoki połysk, wysychanie fizyczne, utwardzanie chemiczne. Farba 450-JK charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, jak również dobrą elastycznością. Jest odporna na światło i warunki atmosferyczne. Charakteryzuje się dobrym kryciem. Specjalne testy są zalecane przed produkcją. Materiały użyte do produkcji farby spełniają wymogi określone w normie EEC EN 71 (bezpieczeństwo zabawek) część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku. Farby serii 450-JK mogą być używane do druku na zewnętrznych częściach opakowań spożywczych.
- 3. KOLORY:** Dostępnych jest 12 kolorów bazowych, służących do mieszania szerokiej gamy odcieni. Pozwalają one uzyskać kolory odpowiadające paletce barw systemów Pantone, HKS, RAL, NCS, itp.
- 3.1. KOLORY BAZOWE:**
- | | | |
|--------------------|------|-------------|
| żółty jasny | G 1 | 450-JK-2004 |
| żółty | G 2 | 450-JK-2005 |
| pomarańczowy | G 3 | 450-JK-3207 |
| czerwony jasny | G 4 | 450-JK-3015 |
| czerwony | G 5 | 450-JK-3016 |
| różowy | G 6 | 450-JK-3017 |
| fioletowy | G 7 | 450-JK-5011 |
| niebieski | G 8 | 450-JK-5012 |
| zielony | G 91 | 450-JK-6269 |
| brązowy | G 10 | 450-JK-8002 |
| biały | G 11 | 450-JK-1002 |
| czarny | G 12 | 450-JK-9001 |
| baza transparentna | | 450-JK-0003 |

3.2 PRODUKTY SPECJALNE:

3.2.1. KOLORY KRYJĄCE:

| | | |
|-------|---------|-------------|
| biały | kryjący | 450-JK-1025 |
|-------|---------|-------------|

3.3 EURO-SKALA / 4-KOLOROWE FARBY PROCESOWE:

Do druku 4-kolorowego (wg. normy DIN 16538) stosuje się następujące farby:

| | |
|----------------|-------------|
| Europa-żółty | 450-JK-2003 |
| Europa-magenta | 450-JK-3011 |
| Europa-cyan | 450-JK-5008 |
| Raster czarny | 450-JK-9016 |

TYP 450-JK

4. PRODUKTY DODATKOWE:

Raster pasta może być dodawana w celu zredukowania przyrostu punktu i osiągnięcia większej ostrości punktów.

| | | |
|--------------|-------------|--------------------|
| Lakier | 450-JK-0011 | |
| Raster pasta | 450-JK-0002 | (dodatek max. 10%) |

5. DODATKI:

5.1. ROZCIEŃCZALNIKI:

Przed rozpoczęciem druku, w celu uzyskania odpowiedniej lepkości farby należy użyć rozcieńczalnika.

| | | |
|----------------------------|-------|------------------|
| Rozcieńczalnik szybki | 35353 | (dodatek 15-25%) |
| Rozcieńczalnik uniwersalny | 38571 | (dodatek 15-25%) |

Podczas druku na powierzchniach plastikowych np. ABS, szkło akrylowe, poliwęglan, styren, twarde PVC, podczas używania typowych rozcieńczalników może wystąpić wyraźne ich zniekształcenie (korozja). Aby uniknąć takiego zjawiska należy stosować rozcieńczalnik specjalny 35696.

| | | |
|--------------------------|-------|------------------|
| Rozcieńczalnik specjalny | 35696 | (dodatek 15-25%) |
|--------------------------|-------|------------------|

5.2. OPÓŹNIACZ:

Opóźniacz może być używany w celu spowolnienia procesu wysychania farby.

| | | |
|---------------------|-------------|-------------------|
| Opóźniacz | 35928 | (dodatek 5-10%) |
| Opóźniacz wolny | 34392 | (dodatek max. 5%) |
| Opóźniacz specjalny | 100-VR-1170 | (dodatek max.10%) |

Podczas druku w temperaturach powyżej 28° C zaleca się stosowanie opóźniacza 35928 jako rozcieńczalnika uniwersalnego. Należy zwrócić uwagę, że nadmierne dodawanie opóźniacza może mieć negatywny wpływ na przenoszenie farby i odporność nadruku. Opóźniacz 34392 można stosować tylko w połączeniu z rozcieńczalnikiem 38571 lub opóźniaczem 35928.

5.3. MODYFIKATOR PRZYCZEPNOŚCI:

W celu uzyskania przyczepności farby do nieprzygotowanego polipropylenu (PP) należy do farby dodać modyfikator przyczepności 100-R-1260. Należy zwrócić uwagę na fakt, że farba wymieszana z modyfikatorem wysycha szybciej.

| | | |
|---------------------------|-------------|------------------|
| Modyfikator przyczepności | 100 VR 1260 | (dodatek 10-20%) |
|---------------------------|-------------|------------------|

5.4. ŚRODEK REGULUJĄCY NAPIĘCIE POWIERZCHNIOWE:

Płynność powierzchni farby można poprawić stosując dodatek polepszający jej rozptywanie się. Środek ten redukuje napięcie powierzchniowe farby i umożliwia nakładanie na siebie kolejnych warstw farb, posiadających różne wartości napięcia powierzchniowego.

| | | |
|----------------------------------|------------|--|
| środek plastyczny (max. 0,5-1 %) | 100-VR-133 | |
|----------------------------------|------------|--|

Środek poprawiający rozptywanie się farby zawiera silikon, dlatego też jego stosowanie należy ograniczyć do bezwzględnego minimum. Należy przy tym pamiętać, że zawartość silikonu w farbie w pływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

TYP 450-JK

6. WSKAZÓWKI DRUKARSKIE:

6.1. SPRZĘT DRUKARSKI, SIATKI, RAKLE:

Seria farb 450-JK może być używana ze wszystkimi, aktualnie stosowanymi maszynami do sitodruku, wyposażonymi w siatki wszelkich rodzajów, aktualnie używanych w przemyśle. Farba nadaje się do druku z prędkością do 3600 sztuk/min.

Opracowane receptury mieszania kolorów dotyczą siatki 120-34.

6.2. UTWARDZANIE:

W temperaturze pokojowej (20-21°C) farby serii 450-JK utwardzają się fizycznie po około 5 minutach, w temperaturze pokojowej. Aby przyspieszyć proces wysychania można stosować nadmuch gorącego powietrza lub wygrzewanie pod lampami IR. Po wygrzaniu zadrukowane przedmioty powinny zostać schłodzone aby uniknąć ich wzajemnego sklejania. Całkowite utwardzenie można uzyskać po 15 sekundach w temperaturze 50°C.

7. CZYSZCZENIE:

Zarówno klisze, siatki, rakle jak i inne narzędzia można czyścić stosując środek czyszczący RUCO 32335. Jeśli czyszczenie nie jest przeprowadzane mechanicznie zaleca się stosowanie rękawiczek ochronnych. Środki czyszczące zanieczyszczone resztkami farb UV nie powinny być stosowane do farb konwencjonalnych, ze względu na brak możliwości recyklingu.

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Uniwersalny środek czyszczący | 32335 |
| Środek do maszyn czyszczących | 100VR 1240C |
| Środek ulegający biodegradacji | 100VR 1272 |

8. TRWAŁOŚĆ:

Gwarantowany okres trwałości farb to 12 miesięcy, pod warunkiem składowania ich w temperaturze nie przekraczającej 21° C i w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku.

9. UWAGI :

Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie charakterystyki produktu (MSDS).

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie naszej wiedzy. Jednakże, ze względu na wiele czynników mających wpływ na wykonanie podłoża, jak również na sam proces druku, zaleca się wykonanie testów w aktualnych warunkach, przed rozpoczęciem produkcji. Powyższa instrukcja nie stanowi gwarancji poszczególnych własności technicznych produktu, związanych z drukiem w konkretnych warunkach.