

TYP T-25

- 1. ZASTOSOWANIE:** Uniwersalna jednoskładnikowa farba do tampondruku na nieprzygotowanej powierzchni polipropylenowej. Ze względu na różnorodność chemiczną zadrukowywanej powierzchni należy przed przystąpieniem do druku wykonać testy druku. Dodatki używane podczas produkcji, formowania przedmiotów, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby i powinny zostać usunięte przed drukowaniem.
- 2. CHARAKTERYSTYKA :** Wysoki połysk, wysychanie fizyczne. Farba T-25 jest odporna na światło i warunki atmosferyczne. Odporność na oleje jest ograniczona. Charakteryzuje się dobrym kryciem. Przed rozpoczęciem produkcji zalecane się przeprowadzenie testów. Wszystkie materiały użyte do produkcji farb spełniają wymogi określone w normie EEC EN 71 (bezpieczeństwo zabawek), część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku.
- 3. KOLORY:** Dostępnych jest 12 kolorów bazowych, służących do mieszania szerokiej gamy odcieni. Pozwalają one uzyskać kolory odpowiadające kolorom z palety barw Pantone, HKS, RAL, NCS, itp.

3.1. KOLORY BAZOWE:

żółty jasny	B 1	T 25-2003
żółty	B 2	T 25-2004
pomarańczowy	B 3	T 25-3002
czerwony jasny	B 4	T 25-3003
czerwony	B 5	T 25-3004
różowy	B 6	T 25-3005
fioletowy	B 7	T 25-5007
niebieski	B 8	T 25-5009
zielony	B 91	T 25-6000
biały	B 11	T 25-1001
czarny	B 12	T 25-9001
baza transparentna		T 25-0001

3.2 PRODUKTY SPECJALNE:

3.2.1 KOLORY KRYJĄCE:

biały	kryjący	T 25-1002
czarny	kryjący	T 25-9002
żółty	(wysoko kryjący)	T 25-2005
czerwony	(wysoko kryjący)	T 25-3006

3.3 EURO-SKALA / 4-KOLOROWE FARBY PROCESOWE:

Do druku 4-kolorowego (wg. normy DIN 16538) stosuje się następujące farby:

Europa-żółty	T 25-2010
Europa-magenta	T 25-3014
Europa-cyan	T 25-5019
Raster czarny	T 25-9002

Farba czarna T 25-9002(kryjąca) może także być używana do druku triadowego.

TYP T-25

4. DODATKI:

4.1. ROZCIEŃCZALNIKI: W celu uzyskania odpowiedniej lepkości należy użyć rozcieńczalnika.

Rozcieńczalnik	100 VR 1370	(dodatek 10-20%)
Rozcieńczalnik szybki	35353	(dodatek 10-20%)

Opóźniacz może być używany w celu spowolnienia wysychania farby.
Opóźniacz 100 VR 1379

5. ŚRODEK REGULUJĄCY NAPIĘCIE POWIERZCHNIOWE:

Płynność powierzchni farby można poprawić stosując dodatek polepszający jej rozptywanie się. Środek ten redukuje napięcie powierzchniowe farby i umożliwia nakładanie na siebie kolejnych warstw farb, posiadających różne wartości napięcia powierzchniowego.

środek plastyczny (max. 0,5-1 %)	100-VR-133
----------------------------------	------------

Środek poprawiający rozptywanie się farby zawiera silikon, dlatego też jego stosowanie należy ograniczyć do bezwzględnego minimum. Należy przy tym pamiętać, że zawartość silikonu w farbie w pływa na zmniejszenie jej przyczepności do podłoża.

6. WSKAZÓWKI DRUKARSKIE:

6.1 Klisze, sprzęt drukarski, tampony:

Seria farb T 25 może być używana ze wszystkimi maszynami do tampondruku wyposażonymi w klisze i tampony wszelkich rodzajów używanych w przemyśle. Należy jednak zwrócić uwagę, że na proces końcowy ma wpływ wiele czynników, np. rodzaj kliszy, głębokość trawienia, kształt i twardość tamponu, lepkość farby, itp.

6.2. CZYSZCZENIE POWIERZCHNI:

W niektórych przypadkach konieczne może być usunięcie kurzu i innych zanieczyszczeń z zadrukowywanej powierzchni przed rozpoczęciem druku. W tym celu można stosować środek czyszczący RUCO 35352.

7. WYSYCHANIE:

Suszenie farb do tampondruku podczas procesu drukowania ma znaczenie w efekcie końcowym. Optymalne wysychanie farby (związane z odparowywaniem rozcieńczalników) może być osiągnięte jedynie wtedy gdy farba wysycha częściowo na powierzchni kliszy i tamponu. Taki proces gwarantuje że cała farba zostanie przeniesiona na powierzchnię zadrukowywaną.

Podczas drukowania w temperaturach wyższych niż 25°C i małej szybkości drukowania farba może być niedokładnie przeniesiona. W temperaturze pokojowej (21°C) farba T 25 wysycha w przeciągu 2-3 minut. Żeby przyspieszyć proces suszenia należy użyć gorącego powietrza lub lamp IR. Po poddaniu farb działaniu ciepłego powietrza należy ochłodzić zadrukowywane elementy w celu uniknięcia ich sklejanie.

8. CZYSZCZENIE:

Zarówno klisze, siatki, rakle jak i inne narzędzia można czyścić stosując środek czyszczący RUCO 32335. Tampon nie powinien mieć kontaktu z rozpuszczalnikiem. Jeśli czyszczenie nie jest przeprowadzane mechanicznie zaleca się stosowanie rękawiczek ochronnych. Środki czyszczące zanieczyszczone resztkami farb UV nie powinny być stosowane do farb konwencjonalnych ze względu na brak możliwości recyklingu.

uniwersalny środek czyszczący	32335
środek do maszyn czyszczących	100 VR 1240
środek ulegający biodegradacji	100 VR 1272

TYP T-25

- 9. TRWAŁOŚĆ:** Gwarantowany okres trwałości farb to 12 miesięcy, pod warunkiem składowania ich w temperaturze nie przekraczającej 21° C i w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku.
- 10. UWAGI :** Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie bezpieczeństwa produktu.