

INSTRUKCJA TECHNICZNA

RUCO FARBA DO TAMPONDRUKU

TYP T-40

1. ZASTOSOWANIE: Uniwersalna jedno lub dwuskładnikowa farba do tampondruku na ABS, szkło akrylowym, powierzchniach lakierowanych, metalu, papierze, kartonie, poliamidzie, poliwęglanie, twardym PVC, przygotowanym polietylenie i polipropylenie, PET i PETG. Ze względu na różnorodność chemiczną zadrukowywanej powierzchni należy przed przystąpieniem do druku wykonać testy druku. Dodatki używane podczas produkcji, formowania przedmiotów, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby i powinny zostać usunięte przed drukowaniem.

2. CHARAKTERYSTYKA : Wysoki połysk, wysychanie fizyczne, utwardzanie chemiczne. Farba T-40 charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, jak również dobrą elastycznością. Jest odporna na światło i warunki atmosferyczne. Charakteryzuje się wysokim kryciem. Specjalne testy są zalecane przed produkcją. Materiały użyte do produkcji farby spełniają wymogi określone w normie EEC EN 71 (bezpieczeństwo zabawek) część 3 (migracja elementów) z grudnia 1994 roku. Farby serii T-40 mogą być używane do druku na zewnętrznych częściach opakowań spożywczych. Ponadto farby serii T-40 nie zawierają cykloheksanonu i węglowodorów aromatycznych.

3. KOLORY: Dostępnych jest 10 kolorów bazowych, służących do mieszania szerokiej gamy odcieni. Pozwalają one uzyskać kolory odpowiadające paletce barw systemów Pantone, HKS, RAL, NCS, itp.

3.1. KOLORY BAZOWE:	żółty jasny	M 1	T 40-2002
	żółty	M 2	T 40-2003
	pomarańczowy	M 3	T 40-3003
	czerwony	M 5	T 40-3007
	różowy	M 6	T 40-3008
	fioletowy	M 7	T 40-5001
	niebieski	M 8	T 40-5002
	zielony	M 91	T 40-6000
	biały	M 11	T 40-1000
	czarny	M 12	T 40-9000
	baza transparentna		T 40-0003

3.2 PRODUKTY SPECJALNE:

3.2.1. KOLORY KRYJĄCE:

biały	wysoko kryjący	T 40-1001
-------	----------------	-----------

3.3 KOLORY METALICZNE:

złoty	błyszczący	T40-4138
srebrny	błyszczący	T40-4135

4. PRODUKTY DODATKOWE:

Lakier powierzchniowy	T 40-0003
-----------------------	-----------

TYP T-40

5. DODATKI:

5.1. ROZCIEŃCZALNIKI:

Przed rozpoczęciem druku, w celu uzyskania odpowiedniej lepkości farby należy użyć rozcieńczalnika.

Rozcieńczalnik szybki	100-VR-1185	(dodatek 15-25%)
Rozcieńczalnik uniwersalny	100-VR-1279	(dodatek 15-25%)
Rozcieńczalnik do druku wielokolorowego	100-VR-1406	(dodatek 15-25%)

5.2. OPÓŹNIACZ:

Opóźniacz może być używany w celu spowolnienia procesu wysychania farby.

Opóźniacz	100-VR-1322	(dodatek 5-10%)
-----------	-------------	-----------------

Podczas druku w temperaturach powyżej 28°C zaleca się stosowanie opóźniacza jako rozcieńczalnika uniwersalnego.

Należy zwrócić uwagę, że nadmierne dodawanie opóźniacza może mieć negatywny wpływ na przenoszenie farby i odporność nadruku. Jest to spowodowane wolnym odparowywaniem opóźniacza.

5.3. UTWARDZACZ:

W celu uzyskania lepszej przyczepności i zwiększenia odporności farby należy stosować utwardzacz, w ilości ok. 7% wagowych. W temperaturze pokojowej 20°C trwałość tak przygotowanej mieszanki wynosi około 12 godzin.

Utwardzacz	100 VR 1420
------------	-------------

Należy zwrócić uwagę na fakt, że całkowita odporność chemiczna i fizyczna farby zmieszanej z utwardzaczem jest osiągana po upływie 36 godzin, w temperaturze pokojowej.

Podczas wysychania nadruku temperatura otoczenia nie powinna spadać poniżej 15°C.

W przeciwnym wypadku proces wiązania zostaje zatrzymany. Należy również unikać otoczenia o dużej wilgotności. Podczas druku wielokolorowego zadrukowanie warstwy farby z utwardzaczem jest możliwe tylko w ciągu 36 godzin. Całkowicie wyschnięta warstwa farby jest praktycznie niemożliwa do ponownego zadrukowania.

5.4. DODATEK PLASTYCZNY:

Płynność powierzchni farby można poprawić stosując dodatek zmniejszający jej napięcie powierzchniowe i polepszający jej rozptywanie się. Trzeba pamiętać jednak, że nadmierne dodawanie środka powoduje zmniejszenie przydatności farby do powtórnego zadrukowywania.

środek plastyczny (max. 0,5-1 %)	VM 100 VR 133
----------------------------------	---------------

TYP T-40

6. WSKAZÓWKI DRUKARSKIE:

6.1. KLISZE, TAMPONY, SPRZĘT DRUKARSKI:

Seria farb T-40 może być używana ze wszystkimi, aktualnie stosowanymi maszynami do tampondruku, wyposażonymi w klisze i tampony wszelkich rodzajów, używanych w przemyśle. Należy jednak zwrócić uwagę, że na proces końcowy ma wpływ wiele czynników, np. rodzaj kliszy, głębokość trawienia, kształt i twardość tamponu, lepkość farby, itp.

6.2. UTWARDZANIE:

W temperaturze pokojowej (20-21°C) farby serii T-40 twardnieją po około 30-35 sekundach. Dodawanie utwardzaczy powoduje, że całkowite utwardzenie następuje po 36 godzinach. Aby przyspieszyć proces wysychania można stosować nadmuch gorącego powietrza lub wygrzewanie pod lampami IR. Po wygrzaniu zadrukowane przedmioty powinny zostać schłodzone aby uniknąć ich wzajemnego sklejanja.

6.3. PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnie polietylenowe i polipropylenowe muszą być aktywowane przed nadrukiem. Można stosować aktywację płomieniową lub koronowanie. W przypadku polietylenu napięcie powierzchniowe powinno wynosić min. 42 mN/m (Dyn/cm) w przypadku polipropylenu co najmniej 52 mN/m (Dyn/cm).

7. CZYSZCZENIE:

Zarówno klisze, rakle jak i inne narzędzia można czyścić stosując środek czyszczący RUCO 32335. Tampon nie powinien mieć jednak kontaktu z rozpuszczalnikiem. Jeśli czyszczenie nie jest przeprowadzane mechanicznie zaleca się stosowanie rękawiczek ochronnych. Środki czyszczące zanieczyszczone resztkami farb UV nie powinny być stosowane do farb konwencjonalnych, ze względu na brak możliwości recyklingu.

Uniwersalny środek czyszczący
Środek do maszyn czyszczących
Środek ulegający biodegradacji

UR 32335
WR 100 VR 12400C
BR 100 VR 1272

8. TRWAŁOŚĆ:

Farby można przechowywać co najmniej 12 miesięcy w temperaturze nie przekraczającej 21° C, w oryginalnych opakowaniach. Wyższe temperatury składowania skracają czas przydatności farby do druku.

9. UWAGI :

Dalsze informacje dotyczące bezpieczeństwa, przechowywania jak również aspektów ekologicznych można znaleźć w karcie bezpieczeństwa produktu (MSDS).

A.M.RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Strasse 28
D-65817 Eppstein
Niemcy

Tel: +49 (0) 6198 304-0
Fax: +49 (0) 6198 304-287
E-mail: info@ruco-inks.com

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniach. Ze względu na wiele czynników oddziałujących na proces druku zaleca się przeprowadzanie testów w konkretnych warunkach. Niniejsza ulotka nie stanowi gwarancji własności technicznych i przeznaczenia